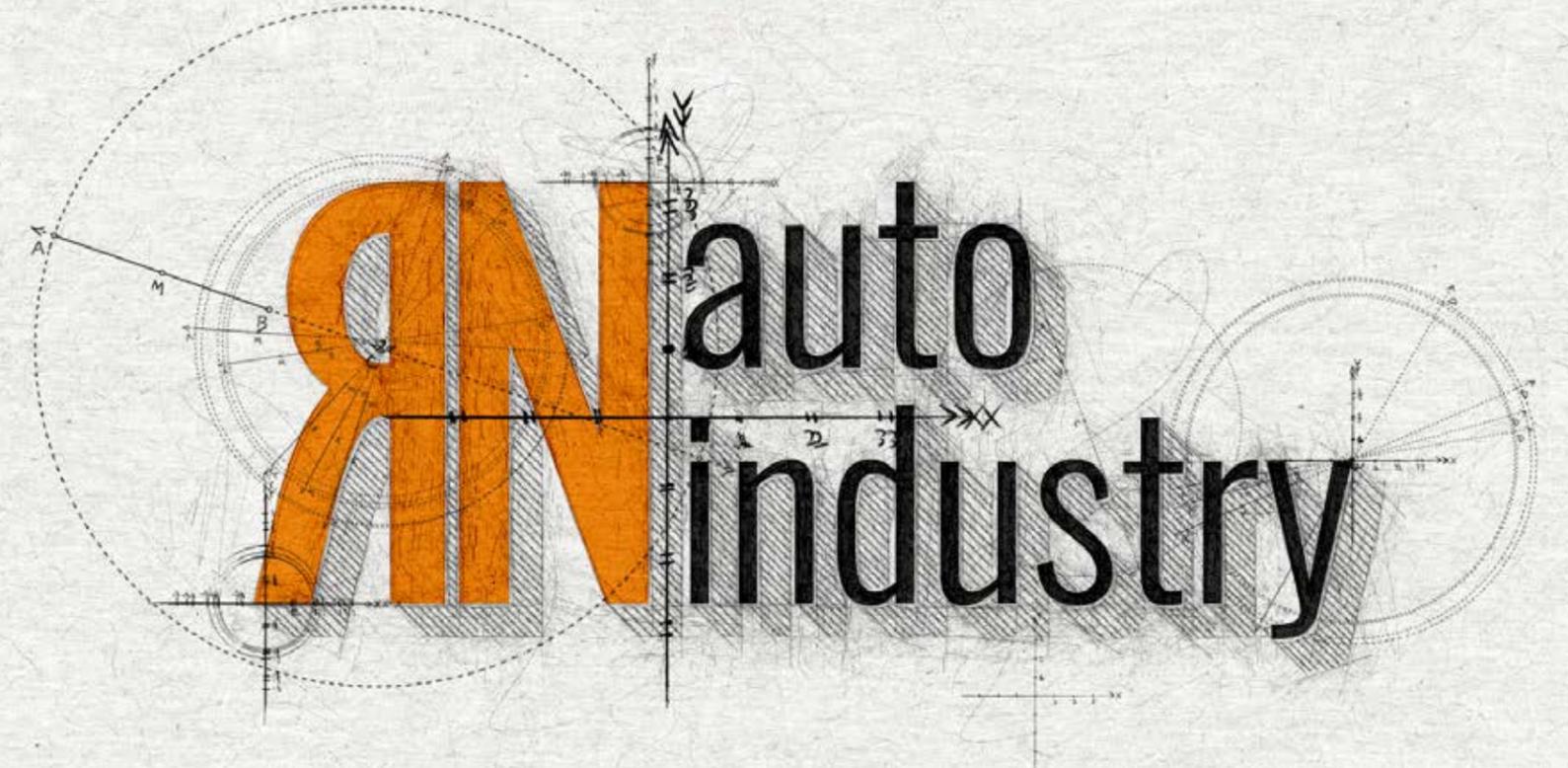




Rn Auto Industry Est Partout Dans Le Monde

www.rnindustry.com



08

CAMION DE POMPIER ET VÉHICULE DE SAUVETAGE

- Camion de Pompier
- Véhicule de Sauvetage et d'intervention rapide
- Échelles à plateau tournant hydrauliques

46

LES TRANSMÉLANGEURS

- Les transmélangeurs 3m³-14m³

16

CITERNES

- Citernes à eau
- Citernes d'asphalte liquide/carburant

50

REMORQUES DE TYPE TRANSPORT

- Porte-Conteneurs
- Remorques Caisses Réfrigérateurs

22

CAMIONS ASPIRATEURS ET CAMIONS COMBINÉS À VIDE

- Camions Vidangeurs
- Camions combinés de jetage de canaux et de vide

56

VÉHICULES MÉDICAUX

- Ambulances
- Ambulances de Type Militaire
- Laboratoires Mobiles

28

ÉQUIPEMENTS DE TRANSFERT DE DÉCHETS

- Compacteurs arrière de déchets
- Compacteurs de déchets à grue supérieure
- Remorques à déchets
- Bras de levage à crochet
- Chargeur de bennes

64

VÉHICULE SPÉCIAL

- Véhicules de Transport des Prisonniers
- Véhicules de Soutien À l'aéroport
- Banque Mobile

40

BENNES ET REMORQUES BENNES

- Bennes
- Benne semi-Remorque

RN AUTO INDUSTRY EST PARTOUT DANS LE MONDE

À NOS PROPOS

Nous sommes une entreprise de fabrication et de fourniture située en Roumanie avec des installations à Ankara, Istanbul, Mersin en Turquie et à Tirana, en Albanie. Nous exerçons nos activités en tant que RN INDUSTRY avec plus de 22 ans d'expérience.

Nous accompagnons nos clients à chaque étape de manière rapide et sans réserve : de la réception des nouvelles commandes, à la livraison des marchandises jusqu'au service après-vente.

Avec notre propre système de suivi: réception des commandes spéciales, processus de production, livraisons de produits et services après-vente, nous mettons tout en œuvre pour satisfaire les exigences de chaque client et soutenir le bon fonctionnement de votre entreprise. En renforçant la coordination de nos services, toutes les améliorations possibles apportent des solutions appropriées et sont mises en œuvre pour que tous les clients maintiennent leurs commandes sûres et complètes.

RN INDUSTRY est un fabricant de toutes sortes de superstructures, proposant des solutions innovantes pour résoudre les défis des clients. Depuis notre création, nous avons développé et produit divers camions de pompiers et véhicules de sauvetage, camions-citernes, aspirateurs et combinés, camions à ordures et de nombreux autres types de transport.

Pour fournir des produits de qualité, nous participons à la phase de planification du client, puis effectuons la conception, le contrôle de la production et le service après-vente.

RN INDUSTRY progresse avec une technologie de pointe pour satisfaire les besoins de divers clients en fournissant des produits de haute qualité, efficaces et respectueux de l'environnement à un coût compétitif.



CAMION DE POMPIER ET VÉHICULE DE SAUVETAGE

Les camions de lutte contre l'incendie, souvent appelés camions de pompiers, sont des véhicules spécialisés conçu pour répondre aux incendies et autres situations d'urgence. Ces véhicules sont indispensables pour les services d'incendie et les services d'urgence pour lutter efficacement contre les incendies, fournir des services de secours et gérer divers scénarios d'urgence



CAMION DE POMPIER

Caractéristiques Techniques

- Poids Brut Du Véhicule
- Transmission
- Puissance
- Cabine
- Matériau
- Matériau Du Réservoir D'eau Et De Mousse
- Capacité Du Réservoir D'eau
- Capacité Du Réservoir De Mousse
- Pompe À Incendie
- Proportion De Mousse
- Capacité De Décharge
- Ree De Tuyau D'intervention Rapide

Options

- De 8 Tonnes À 46 Tonnes
- De 4x2 à 6x6
- De 110 CV jusqu'à 330 CV
- Simple Cabine/Double Cabine
- Châssis en acier et aluminium
- Acier inoxydable
- De 1000 à 8000 Lt
- De 100 à 500 Litres
- 3000 lpm @10 bar & 250 lpm @40 bar
- 3%-6% Manuel autour de la mousse de la pompe Proportion
- 2 400 l/min à 7 bars, 60 Mètres





VÉHICULE DE SAUVETAGE ET D'INTERVENTION RAPIDE

Spécifications Techniques

- Poids Brut Du Véhicule
- Transmission
- Puissance
- Cabine
- Superstructure
- Matériau Du Réservoir D'eau Et De Mousse
- Capacité Du Réservoir D'eau
- Capacité Du Réservoir De Mousse
- Pompe à Incendie
- Proportion De Mousse
- DCP
- Enrouleurs De Tuyau

Options

- De 3,5 à 46 Tonnes
- 4x2/4x4
- De 120 CV Jusqu'à 270 CV
- Cabine Simple Ou Double
- Fabriqué À Partir De Cadre En Aluminium
- PRV Ou Acier Inoxydable
- Jusqu'à 1200 Litres
- Jusqu'à 300 Litres
- Système de lutte contre l'incendie à haute pression 42 l/min à 100 bar
- 0 % à 6 %
- Jusqu'à 60 kg
- Électrique et manuel Jusqu'à 50 mètres, DCP ,de type de lutte contre l'incendie à haute pression





ÉCHELLES À PLATEAU TOURNANT HYDRAULIQUES

Spécifications Techniques

- Poids Brut Du Véhicule
- Transmission
- Puissance
- Cabine
- Hauteur De Sauvetage
- Capacité De La Cage
- Stabilisateurs
- Pompe À Incendie
- Contrôleurs De Plate-Forme
- Matériau Du Réservoir D'eau Et De Mousse I
- Pipeline
- Capacité Du Réservoir D'eau
- Capacité Du Réservoir De Mousse
- Moniteur De Cage

Options

- 18-33 Tonnes Selon Les Exigences
- 4x2/6x2/6x4
- De 280 Hp Jusqu'à 360 Hp
- Simple
- De 18 Mètres Jusqu'à 32 Mètres
- 300 Kg
- Stabilisateurs De Type H
- 3000 Lpm À 10 Bar
- Depuis La Cage Et Panneau De Commande Principal
- Acier Inoxydable
- Pipeline Télescopique En Aluminium
- Jusqu'à 2000 Litres (Cela Sera Déterminé En Fonction Du Capacité De L'échelle)
- Électrique Jusqu'à 3 500 Lpm À 7 Bars





CITERNES

Nos camions-citernes sont des véhicules spécialisés conçus pour le transport et la livraison de gros quantités d'eau et de carburant. Ces camions sont couramment utilisés dans diverses industries y compris la lutte contre les incendies, la construction, l'agriculture et les municipalités. Camions-citernes eau/carburant sont disponibles en différentes tailles avec différentes capacités de réservoir, allant de quelques centaines de gallons à plusieurs milliers de gallons. Le matériau du réservoir est généralement en acier, en aluminium ou fibre de verre.



CITERNES À EAU

- Le camion-citerne à eau est conçu pour transporter et transférer l'eau soit à des fins de nettoyage des routes, soit pour distribuer de l'eau potable (potable). Ça peut être elliptique, cylindrique, en forme de D.
- Le réservoir est en tôle ou en acier inoxydable.
- Le châssis du réservoir est monté sur le châssis réel avec des connexions flexibles conformément aux instructions du carrossier du fabricant du châssis du camion.
- Il y a un trou d'homme sur le dessus du réservoir (diamètre 500 mm)
- Il y a suffisamment de chicane pour éviter tout débordement pendant le transport.
- L'unité de ventilation permet d'évacuer l'excès d'air et de l'eau à l'intérieur.
- Le camion-citerne est équipé d'un indicateur

de niveau d'eau.

- Pour un accès facile au dessus et regarder, l'échelle est montée sur le côté ou sur le partie arrière de la superstructure.
- La pompe à eau de type centrifuge, dont la capacité est adaptée à la capacité du réservoir, est entraînée par la prise de force du camion contrôlée depuis la cabine ou avec Moto Pump.
- Le réservoir peut être rempli par gravité à partir de l'ouverture supérieure ou le remplissage du réservoir à partir d'une source externe à l'aide de tuyaux d'aspiration est possible.
- À l'endroit le plus approprié, l'enrouleur de tuyau est monté.
- Différents Accessoires

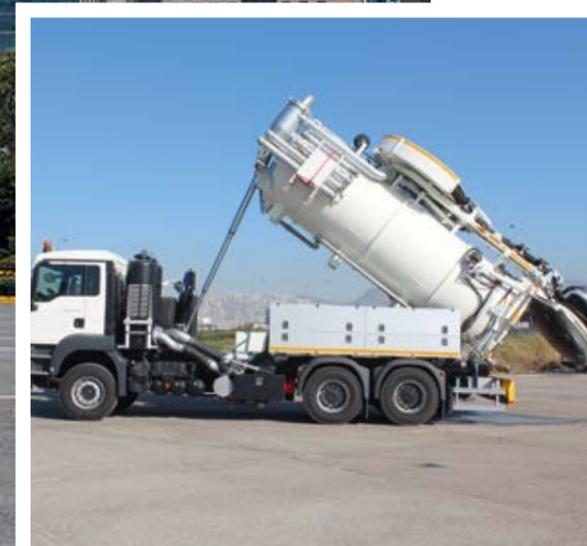




CITERNES D'ASPHALTE LIQUIDE/CARBURANT

- Type : Citerne de carburant
- Capacité du réservoir : 3000 lt. - 20 000 litres.
- Matériau du réservoir : Acier ST 37, ST-52
- Section du réservoir : Il peut être produit en Ecliptic ou en forme de D
- Installation du camion-citerne :
- Avec pompe à carburant de capacité appropriée
- Enrouleur de tuyau de 30 à 40 mt
- Accessoires du camion-citerne :
- Garde-boue
- Barres de sécurité
- Tuyau à Pistolet
- Boîte à outils
- Chaîne de mise à la terre
- Remorque-citerne à carburant
- Type: Remorque-citerne à carburant
- Capacité du réservoir : 28.000 lt. - 40 000 litres.
- Système de remplissage inférieur et équipements de déchargement par le bas, Events de sécurité sous pression,
- Dômes Manol avec joints d'étanchéité





CAMIONS ASPIRATEURS ET CAMIONS COMBINÉS À VIDE

Nos camions aspirateurs et combinés sont des véhicules spécialisés conçus pour enlever et transporter divers types de liquides, boues, solides et débris en créant un vide dans son réservoir ou son conteneur. Les camions aspirateurs sont couramment utilisés dans les applications industrielles, municipales et environnementales pour traiter les déchets, nettoyer les égouts, effectuer des tâches dans l'industrie pétrolière et gazière et s'attaquer à une gamme d'autres tâches..



CAMIONS VIDANGEURS

- Capacité du Réservoir : De 5.000 à 20.000 Lt
- Groupe Motopropulseur : Boîte De Vitesses + Système De Poulies À Courroie + Arbre
- Capacité De La Pompe À Vide : De 400 M³/H À 1 600 M³/H Jusqu'à 92 % D'efficacité
- Angle De Levage Du Réservoir : 2° Réservoir Fixe
- Couvercle Arrière Du Réservoir D'eaux Usées : 4 Pièces De Verrouillage Avec Système De Verrouillage Par Volant D'inertie. Large Capot Arrière Pouvant Être Ouvert De 80° À 90° (Degrés) Avec Double Piston Sur Axe Vertical
- Vanne D'aspiration : Vanne De Type À Vanne Manuelle (Couteau) De 4 Pouces
- Vanne De Vidange : Vanne Pneumatique De Type À Vanne (Couteau) De 6 Po
- Autres Options : Grue De Levage Du Couvercle Du Bouche D'égout, Système De Verrouillage Pneumatique Du Châssis Du Réservoir, Système De Télécommande, Affichage Numérique, Couvercle Du Registre, Système De Graissage Automatique, Réservoir De Lavage Des Mains Chauffé, Système De Filtre Désodorisant, Système Webasto, Armoire.





CAMIONS COMBINÉS DE JETAGE DE CANAUX ET DE VIDE

- Capacité du réservoir : de 10 000 à 20 000 litres
- Groupe motopropulseur : boîte de vitesses verticale + système d'embrayage + système de poulies à courroie
- Capacité de la pompe à vide : 92 % d'efficacité - 4 100 m³/h - 2 500 tr/min ou plus
- Capacité de la pompe à eau haute pression : 170 bar - 413 lt/mineur plus
- Système de flèche d'aspiration : CD-BOM de 6 pouces de 15 mètres
- Tuyau du tambour principal : 1" 120 mètres, entraînement hydraulique rotatif à 180°
- Tuyau de tambour auxiliaire : ½" 60 mètres à entraînement hydraulique
- Angle de levage du réservoir : 40°
- Couvercle arrière du réservoir d'eaux usées : verrouillage avec système de verrouillage à 4 pistons hydrauliques Couvercle arrière large du réservoir qui peut être ouvert de 80° à 90° (degrés) avec des doubles pistons sur l'axe vertical
- Vanne d'aspiration : vanne pneumatique de type à vanne (couteau) de 4 pouces
- Vanne de vidange : vanne pneumatique de type à vanne (couteau) de 6 po
- Autres options : grue de levage de couvercle de la bouche d'égout, système de verrouillage pneumatique du châssis de réservoir, Système de télécommande, affichage numérique, revêtement d'amortisseur, système de graissage automatique, réservoir de lavage des mains chauffé, Système de filtre désodorisant, système Webasto, armoire





ÉQUIPEMENTS DE TRANSFERT DE DÉCHETS

Les équipements de transfert de déchets sont un type de camion à ordures spécialement conçu pour la collecte et le compactage des déchets solides provenant des zones résidentielles, commerciales et industrielles. Ces camions sont couramment utilisés dans des opérations de la gestion des déchets urbains et périurbains. La principale caractéristique d'un compacteur arrière de déchets est son système de compactage hydraulique situé à l'arrière du véhicule. Voici quelques caractéristiques et caractéristiques importantes des compacteurs de déchets arrière.



COMPACTEURS ARRIÈRE DE DÉCHETS

- Compacteur de déchets d'une capacité de 3 à 22 m³
- Matériau de l'acier st 52 à hardox
- Sans profilés en U ni traverses côté caisse.
- Plaque de compactage Plaque unique, zone en contact avec le frottement des déchets, pression en acier de qualité ST 52.
- Plaque d'éjection (décharge) Hayon (trémie)
- Le taux de compactage (volumétrique) varie entre 4:1 et 6:1 selon les caractéristiques des déchets utilisés dans la zone.
- Capacité de la trémie de 1 m³ à 2 m³
- La levée du hayon est réalisée par deux vérins hydrauliques double effet
- Accessoires de sécurité
- Appareils adaptés pour soulever 1100 litres (1,1 m³) de métal +1100 litres (1,1m³) type OSCHNER + 1700 litres (1,7 m³)
- Conteneurs en plastique de 120 – 240 – 360 – 1100 litres ;
- Les dents des conteneurs en plastique sont montées sur les bras de levage de 1,1 m³.
- Le système peut fonctionner électriquement.
- Le système est contrôlé depuis le boîtier de commande, qui active le démarrage, l'arrêt, les boutons d'urgence des deux côtés, les cycles continus, la communication avec le conducteur et les activités de sauvetage.
- Comm. Buzzer Pour avvertir ou contacter le conducteur
- Oil Tank Capacity
- 9 units of hydraulic cylinders
- Caméra arrière + moniteur





COMPACTEURS DE DÉCHETS À GRUE SUPÉRIEURE

- Volume du corps : de 15 à 25 m³
- Matériau du st 52 au hardox
- Capacité de trémie/stockage supplémentaire : de 1,5 à 2 m³
- La carrosserie est renforcée par des renforts et montée sur châssis avec des éléments de montage flexibles.
- Cylindre télescopique.
- Système de levage de poubelles norme DIN 120, 240LT et capacité 1100 litres
- Deux barres de sécurité seront données pour être utilisées lors de la maintenance.
- Système hydraulique
- Il existe deux systèmes de contrôle des opérations.
- Interrupteur continu unique, arrêt d'urgence
- L'ouverture du hayon et le mouvement arrière/avant de la plaque extractible se font manuellement avec un bouton, signal conducteur et accélérateur moteur.
- Distributeur à deux tiroirs monté sur la face avant du corps. Pelle-Luge
- Cycle automatique de la trémie
- Bouton de secours
- Arrêt d'urgence
- Le hayon peut être contrôlé depuis la cabine du conducteur
- Plaque d'éjection
- Caméra de vision arrière
- Grue supérieure de différentes marques et capacités





REMORQUES À DÉCHETS

- Capacité de 45 m² à 70 m³
- 3 Essieux
- Système ABS
- ADR- Matériel électrique
- Système anti-basculement TRS (BRS)
- Frein pneumatiques
- Suspension pneumatique
- 1er essieu relevable
- 2 supports mécaniques
- Raccordement électrique : 1x15 pôles selon ISO 12098
- Plaque de selle 2 (goupille d'attelage)
- Construction semi-remorque étanche, protégée contre la corrosion et l'usure
- Semi-remorques à plancher en tôle d'acier ou Hardox
- Protection anti-corrosion avec renforts
- Réservoir de lixiviat intégré avec grille pour séparer les phases solides et liquides,

volume 300 l

- Plaque de poussée de 3 mm d'épaisseur, partie avant de la plaque en acier spécial HB 400, résistante à l'usure
- Pompes hydrauliques : 2 (deux) pompes hydrauliques indépendantes, pression de service 200 bar
- Moteur diesel indépendant, avec protection contre le bruit, intégré au châssis de la semi-remorque en partie basse
- Installation électrique 24 V
- Réservoir d'huile, volume 180l, situé dans le châssis de la semi-remorque
- Réservoir de gasoil de 35l situé dans le châssis de la semi-remorque
- Installation hydraulique de vérins sans flexibles
- Fonctionnement indépendant du plateau de pression et des opérations auxiliaires





BRAS DE LEVAGE À CROCHET

- Capacité de levage: De 3.5 tons a 30 tons
- Flèche principale St-52 (S355JR) / 14 mm
- Boîtier de flèche St-52 (S355JR) / 14 mm
- Flèche à crochet St-52 (S355JR) / 14 mm
- Châssis St-52 (S355JR) / 8 mm
- Bloc Commande Hydraulique 3/4" - 120litre/ min.
- Alésage des cylindres hydrauliques : Les dimensions des cylindres sont conçues pour respecter les temps de cycle et le taux de compression prescrits. Il est conforme aux normes DIN 2391 C.
- Pompe à huile hydraulique : 68 à 85 litres/ minute, 1 000 tr/min - prise de force activée
- Système de contrôle : système manuel
- Valve hydraulique : origine turque de bonne qualité
- Réservoir d'huile hydraulique : équipé d'un filtre de retour, couvercle du réservoir et indicateur d'huile
- Prise de force : Contrôlée à l'intérieur de la cabine, prise de force d'origine du Camion
- Peinture : Toutes les pièces en acier sont exemptes de rouille et de résidus d'huile par sablage, puis seront appliquées avec deux apprêts, complètement peintes selon la couleur souhaitée / code RAL.
- Échelle : une pièce située sur le côté droit du camion
- Feu stop : 2 unités
- Boîte à outils : 1 unité
- Jambe stabilisatrice : 2 vérins hydrauliques reliés à un rouleau





CHARGEUR DE BENNES

- Capacité de levage de 8 à 16 tonnes 12 tonnes
- Capacité du conteneur (m3) appropriée pour charger et décharger 5 à 12 m3
- Plancher d'épaisseur en acier 4-6 mm St-52
- Sous-châssis en forme de « U » pleine longueur 6 mm St-52
- Contrôle Manuel + système électrique. Le régime du moteur du camion doit être compris entre au minimum 1100dev./min. et maximum 1500 tr/min.
- P.T.O.Original du châssis du camion.
- Application Cycle. 100 (+-20) secondes (Levage +verrouillage +basculement/déchargement)
- Hauteur de chargement d'environ 1250 mm. du sol
- Pompe hydraulique à engrenages entraînée par prise de force entre 73 et 90 cm3 d'origine. Capacité exacte Dépend du régime du camion

(cc./minute) Pression de service (bar) 160-180 bar (+-20 bar) en fonction de la prise de force du camion et de la pompe hydraulique.

- Vérins hydrauliques : 4 unités de vérins hydrauliques + 1 unité de vérin pneumatique. Miles meulés, tuyaux affûtés et revêtement en chrome dur (2 unités pour bras standard et 2 unités cylindre pour vérins de stabilisation qui sont hydrauliques et 1 unité pneumatique pour le verrouillage des conteneurs)
- Peinture : Toutes les surfaces des pièces en acier exemptes de rouille seront appliquées avec un apprêt et deux couches de peinture de finition dans la couleur demandée.
- Généralités Deux garde-boue en plastique avec rabats en caoutchouc aux extrémités arrière.
- Le système électrique est séparé du circuit du camion





BENNES ET REMORQUES BENNES

BENNES ET REMORQUES BENNES sont des véhicules spécialisés conçus pour le transport et le déchargement de matériaux en vrac, tels que le sable, le gravier, la terre, les débris de construction et d'autres matériaux en vrac. Ces camions et remorques sont couramment utilisés dans la construction, les mines, l'agriculture et diverses industries impliquant le déplacement de matériaux lourds.



BENNES

- Capacité de charge : 10 à 20 m³
- Matériau : FE510, épaisseur de l'acier : sol – 8 mm, murs – 4 mm
- Parois latérales fixées et renforcées par des nervures embouties.
- Partie arrière renforcée par des montants soudés
- Porte avant fixe avec couvercle de protection et pièce de rechange treuil à roue
- Portillon arrière à déverrouillage automatique mécanique
- Vérin hydraulique de levage en position avant
- Commande pneumatique de basculement/descente du carrosserie montée dans la cabine
- Boîte à outils
- Garde-boue arrière en acier
- Panneaux réfléchissants arrière
- Cycle de peinture :
 - Sablage au moyen d'un système informatisé;
 - Application d'un primaire acrylique et d'un vernis à l'eau de finition dans Votre couleur RAL





BENNE SEMI-REMORQUE

- Spécifications techniques de la benne semi-remorque
- Capacité : 20 m³ - 60 m³
- Types : 2 essieux, 3 essieux, 4 essieux. Semi-remorque « Type de piscine-Half Pipe », « Type de boîte », « Benne à ferraille Semi-remorque »
- Poids (à vide) : 5 700 Kg - 9 500 Kg
- Essieux de châssis de benne : 12 tonnes ou 9 tonnes
- Pneus d'occasion générale : 385/65 R 22,5" ou Double 12R22,5
- Matériau du châssis de la remorque benne : qualité des matériaux
- la norme est S355J2+N, en option MC 700
- Matériau de la benne : Base 4 mm HB 450 (Brinell Valeur de dureté : 450, acier résistant à l'abrasion).
- Côté 4 mm HB 450 matériaux ou demande et sont fabriqués en fonction de l'épaisseur
- valeur. Également benne semi-remorque addition acier 4 mm -Le support de 5 mm est S355J2+N.
- Frein de semi-remorque : le système de freinage est utilisé
- selon les normes CEE 97/12, pneumatique double circuit
- Couvercle arrière de la boîte : mécanique ouvert ou hydraulique.
- Installation Électrique de la Remorque : Les matériaux d'installation utilisés sont conformes aux normes européennes certifiées EEC 24.
- Pied de levage : système de levage à deux cycles de marque OMS, SAF ou JOST 2x24 tons.
- King Pin: Boulons à brides de 2" ou 3,5", résistants aux freins à haute tension, fabriqués en acier forgé. Facile à changer grâce à la vis Connexions. E certifié. remorques bennes neuves à vendre





LES TRANSMÉLANGEURS

Les transmélangeurs sont fabriqués sous forme de systèmes secs et humides dans les limites de la capacité définie. Dans l'équipement, il y a une chambre de décharge manuelle qui fonctionne sous les systèmes mécaniques. Ainsi, l'application de décharge peut être effectuée proprement au point souhaité. Le mouvement du tambour fonctionne mécaniquement avec un système mono rouleau.



LES TRANSMÉLANGEURS 3M³-14M³

- 3M³-14M³
- Vous pouvez trouver un transmixeur de 12 m³ avec les Spécifications techniques ci-dessous :
- Tambour mélangeur : 4 Mm S 500/4 Mm 30 Mm B5
- Capacité nominale : 19 600
- Capacité géométrique : 19.600
- Capacité de remplissage : 64 %
- Largeur de chargement : 2 350 mm
- Hauteur : 2.750 mm
- Poids : 4 600 kg
- Réducteur : Transmission / Zf Pompe hydraulique : Hidrosila / Eaton / Rexroth
- Moteur hydraulique : Hydrosila / Eaton / Rexroth
- Refroidisseur : Akg 24 V (18 litres) • Pompe à eau : Rpm / 500 avec tirage depuis le réducteur
- Hélice de mélange : 4 Mm 30 Mn B5
- Système de contrôle : le bloc de commande du mélangeur peut être ajusté entre
- Goulottes supplémentaires : gouttière en plastique de 5 mm





REMORQUES DE TYPE TRANSPORT

Nos remorques sont des remorques spécialisées conçues pour transporter des conteneurs d'expédition standard sur de longues distances et pour transporter des marchandises qui doivent être protégées des éléments mais qui nécessitent néanmoins un accès facile pour le chargement et le déchargement. Ces remorques sont couramment utilisées dans l'industrie de la logistique et du transport pour déplacer des conteneurs entre les ports, les gares de triage et les centres de distribution. Les remorques porte-conteneurs jouent un rôle crucial dans le commerce mondial, car elles permettent de transporter efficacement les marchandises.



PORTE-CONTENEURS

- Dimensions : Longueur : 12.200 mm Largeur : 2.500 mm Empattement : 8.140 mm
- Châssis : Il est fabriqué de ST-52 et avec un châssis coupé en « I » à haute résistance. Châssis d'épaisseur 8 mm de haut en bas Largeur de 14 mm pour le 14 mm 120 mm
- Essieux : 3 essieux avec certificat TUV. Relevage du 1er essieu et valve pour le fonctionnement de l'essieu relevable
- Suspension : Suspension pneumatique sur les 3 essieux
- Système d'air : WABCO avec EBS
- Absorbeur
- Ajusteurs de freins : Ajusteurs de freins automatiques
- King-pin : marque JOST 2" avec son capot de protection
- Pieds d'atterrissage : pieds d'atterrissage mécaniques à double vitesse de 24 tonnes et certificat TUV. Ressort pneumatique type robuste 150X150
- Serrures tournantes : 12 unités de serrures tournantes et elles ont un certificat TUV. 12 unités de verrous tournants pour 1 unité de conteneur de 40" ou 2X20" ou 1X20" au milieu du châssis du conteneur. Les emplacements des verrous tournants seront peints et les épingles seront galvanisées pour être vues la nuit.
- Roues et pneus : 385 65 R 22.5 Pneus et jantes 7 unités de marque Bridgestone avec certificat TUV
- Système électrique : Système électrique 24 V avec feux latéraux à LED tous les 2,5 mètres - Il a un certificat ADR
- Les connecteurs 15 et 7 broches - 2 unités de feu stop par 7 fonctionnellement doivent être recouvertes d'une cage installée par des boulons.
- 2 unités de lampe d'éclairage de plaque d'importation
- Réflecteurs et plaques rapides (type européen)
- Peinture : Epoxy et peinture avec code RAL au choix du client et les accessoires porteront le numéro RAL





REMORQUES CAISSES RÉFRIGÉRATEURS

- Parois latérales 65 mm
- Paroi avant 85 mm
- Portes arrière 85 mm
- Toit 85 mm
- Sol 125 mm
- Col du châssis 50 mm
- Empattement 7 680 mm
- Longueur maximale 13 600 mm
- Longueur minimale 13 350 mm
- Largeur hors tout 2 600 mm Largeur interne 2470 mm
- Hauteur hors tout 4 030 mm
- Hauteur interne 2600 mm
- Distance des essieux 1320 mm
- Charge sur pivot d'attelage 12 000 - Charge sur les essieux 27 000 - Charge totale - 39 000 kg
- Tare (sans unité de refroidissement) 8 800 kg
- Charge sur pivot d'attelage 12 000 - Charge sur les essieux -24 000 Charge totale - 36 000 kg
- Tare (sans unité de refroidissement) 7 300 kg





VÉHICULES MÉDICAUX

Les véhicules médicaux jouent un rôle crucial dans le système de santé en fournissant des services médicaux en déplacement, en transportant des patients et en livrant des fournitures médicales. Ces véhicules sont spécialement conçus et équipés pour répondre aux exigences uniques des urgences médicales, du transport des patients et des services de santé mobiles. Nous avons plusieurs types de véhicules médicaux couramment utilisés dans le secteur de la santé.



AMBULANCES

- Ambulance de transport A1 (TS EN1789+A2) Détails techniques et médicaux
- Panneaux abdominaux latéraux et de plafond gauche-droit, défibrillateur, centrale d'oxygène, système et tubes
- Compartiments pour le matériel médical et les médicaments et le panneau de commande électrique
- Rails de tiroir de l'armoire de séparation, banc sur le dessus de l'armoire de séparation en ABS, chaise de médecin et d'infirmière
- Installation de vitres sur portes coulissantes, Climatiseur, Chauffage de cabine de type diesel, Ventilation Turbofan, Revêtement de sol sur le toit, les côtés et les panneaux avant.
- Revêtement de sol en PVC antibactérien (contreplaqué)
- Convertisseur 1000 W 12 V à 220 V, Lampes LED de plafond, Batterie supplémentaire 105 Ah, Système de panneau de commande manuel, Prises électriques 12 V/220 V, Lampe de balise avant-arrière (avec haut-parleur à barre lumineuse)
- Éclairage de boîte latérale et annonceur de sirène, extincteur, écritures externes réfléchissantes, support de main de type plafond, cintres à sérum de type plafond, civière principale d'ambulance de type fixe (crash test 10G)
- Civière Scoop, civière Spineboard, civière Vacum, spyghonomètre fixe et stéthoscope
- Kit jetable, trousse médicale, aspirateur automatique, défibrillateur avec DAE





AMBULANCES DE TYPE MILITAIRE

- Ambulance d'urgence de type B (TS EN1789+A2)
- Détails techniques et médicaux
- Panneaux ABS gauche-droit et plafond.
- Défibrillateur, système central d'oxygène et tubes
- Compartiments pour le matériel médical, les médicaments et le panneau de commande électrique
- Rails de tiroir de l'armoire de séparation, banc sur le dessus de l'armoire de séparation en ABS, fauteuil de médecin
- Revêtement de sol du toit, des côtés et des panneaux avant
- Revêtement de sol en pvc antibactérien (contreplaqué)
- Convertisseur 1 000 W 12 V à 220 V, plafonniers LED, batterie supplémentaire 105 Ah, système de panneau de commande à écran tactile,
- Prises électriques 12v/ 220v, Feu de gyrophare avant-arrière (avec haut-parleur barre lumineuse)
- Éclairage de boîte latérale et annonceur de sirène, extincteur, écritures externes réfléchissantes, support de main de type plafond, cintres à sérum de type plafond, civière principale d'ambulance de type fixe (crash test 10G)
- Civière Scoop, civière Spineboard, civière Vacum, spyghnomètre fixe et stéthoscope
- Kit jetable, Sac médical, Aspirateur automatique, Défibrillateur avec moniteur, Ventilateur de transport, Kit laryngoscope, Kit Ambu



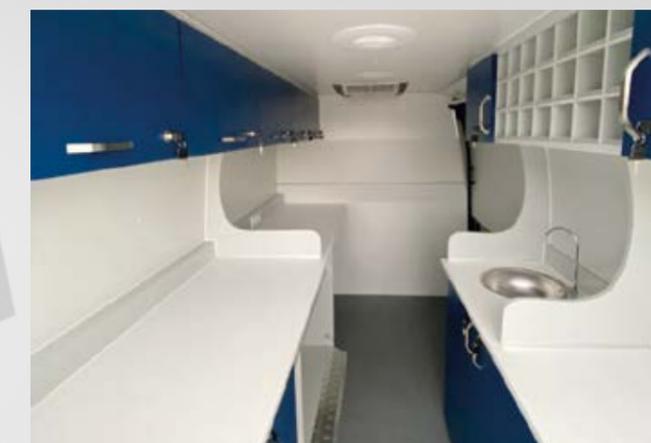


LABORATOIRES MOBILES

- Grilles de protection pour feux avant et arrière
- Cloison de séparation entre le laboratoire et les baies de disques.
- Isolation, revêtement et ventilation
- Isolation, bardage et ventilation
- Revêtement des flancs (matériau composite aluminium)
- Climatisation autonome pour l'espace laboratoire
- Turbo ventilateur, Meubles, Armoires hautes, Plan de travail Évier en acier inoxydable avec

pompe électrique et robinet pour eau propre et distillée

- Réservoir pour eau propre 100 litres
- Réservoir d'eau distillée
- Prises 12v et 220v, Spots led pour éclairage intérieur Led, Entrée Externe 220V, Rallonge, Redresseur de Batterie, Disjoncteur Général, Convertisseur onduleur 12V-220V 2000w
- Connexion standardisée avec rotule et fiche à 7 broches





VÉHICULE SPÉCIAL

Le terme véhicule spécial est souvent utilisé pour décrire des véhicules personnalisés ou adaptés à des fonctions particulières au-delà du transport classique. Nous disposons de différentes variétés de véhicules spéciaux conçus à des fins spécifiques.



VÉHICULES DE TRANSPORT DES PRISONNIERS

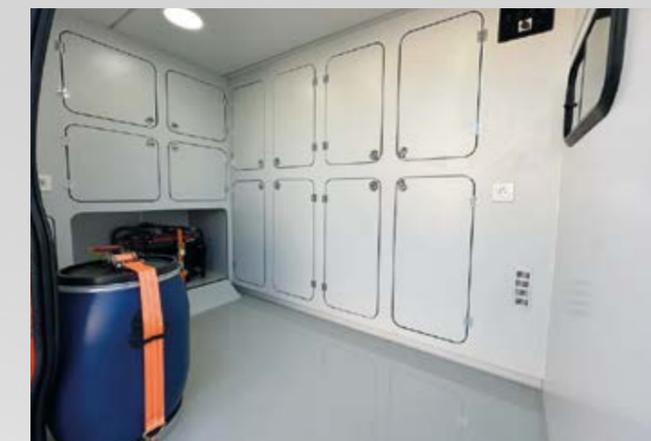
- Structure fixée au châssis et au bouclier d'origine par supports, boulons haute résistance et soudure
- Les surfaces extérieures sont recouvertes de tôle d'aluminium
- Le plancher en contreplaqué marin est recouvert d'une plaque à carreaux en tôle d'aluminium.
- Isolation thermique et phonique du toit et des côtés
- Interphone et communication vidéo entre la cabine et l'espace passagers
- Éclairage LED intégré avec veilleuse blanche et bleue
- Sièges fixes, avec ceinture de sécurité 3 points, de couleur bleue, avec accoudoirs latéraux dans le couloir
- Extincteur de 6 kg dans l'habitacle
- Trousse de premiers secours dans l'habitacle
- Climatiseur de type système de climatisation arrière
- Intérieur de la cabine passagers : il y aura des conduits d'air à gauche et à droite et des doubles conduits d'air sur le côté supérieur.
- Stockage individuel pour les officiers et stockage pour les objets plus volumineux (écrans anti-émeutes, masques à gaz)
- La lumière s'allume dans la cabine du conducteur lorsque la porte est ouverte ou que la porte n'est pas suffisamment fermée.
- Caméra de recul (derrière l'équipement) caméra dans l'habitacle
- Tous les verres à utiliser dans l'équipement seront adaptés à l'industrie automobile et seront certifiés
- Radio, antenne, interphone installés
- Pare-chocs avant et arrière robustes
- Grilles de protection sur toutes les vitrines





VÉHICULES DE SOUTIEN À L'AÉROPORT

- Un véhicule de réparation pour l'entretien et la réparation de l'éclairage au sol des pistes et des aires de trafic de l'aéroport
- Véhicule de protection contre les matières dangereuses à l'aéroport
- Véhicule de garde de la faune de l'aéroport
- Spécialement conçu pour soutenir les unités destinées à être utilisées à l'aéroport.
- Zones de stockage et unités de travail spécifiques au projet en matériaux composites et aluminium
- Revêtements spéciaux pour intérieurs et sols avec des caractéristiques antébaciennes qui peuvent être lavés et nettoyés facilement
- Entrée externe 220 V
- Système interne 12 V CC, 220 V CA et système de batterie
- Générateur de 5 à 7,5 KWA
- Avertissement lumineux, système d'annonce de sirène
- Projecteurs d'éclairage extérieur
- Évier, réservoirs d'eau propre/grise
- Sièges sécurisés pour le transport de l'employé pendant le voyage
- Services au sol, système de contrôle central et de commande et système de communication
- Transfert d'informations instantanées sur le véhicule vers le centre avec système de télémétrie





BANQUE MOBILE

- Poids total du véhicule : de 10 000 à 18 000 kg
- Les constructions de carrosserie seront fabriquées à partir du profil de caisson NPU140.
- SOL Panneau sandwich de 80 mm avec construction en acier.
- Contreplaqué type marin 218 mm, revêtement de sol PVC
- PANNEAUX LATÉRAUX Panneau sandwich 50 mm avec construction en acier,
- Intérieur et extérieur recouvert d'aluminium composite de 2,5 mm,
- TOIT Panneau sandwich de 55 mm avec construction en acier Extérieur recouvert de CTP de 2,5 mm.
- MUR ARRIÈRE CABINE ATM, MUR GAUCHE Porte d'entrée client.
- COINS EXTÉRIEURS profilé en aluminium anodisé, patins en caoutchouc de sécurité CORPS-plaque de protection, HIGHNESS AND

- LOCKS en acier inoxydable
- Prise d'entrée externe 220 V + câble de connexion de 25 m
- Table personnelle et chaise pour 2+2 personnes. Matériaux en bois
- une télévision LED de 42 pouces
- GAB ET ARMOIRE ÉLECTRONIQUE GAB
- Armoire rack 15U 19 pouces
- Tous les panneaux de commande électroniques, alarme, panneau générateur, système d'extinction d'incendie et autres installations
- Unités d'éclairage décoratif de type Led
- Génératrice diesel standard 10-12 kva, A/C 12.000 btu – 3 unités 10 caméras de vision nocturne. Panneau de commande dans la cabine conducteur. Système d'enregistrement NVR, système UPS. Puissance en fonction des systèmes électriques
- MODEM 5G pour l'interconnexion sans fil



RN auto
industry
www.rnindustry.com



RN auto
industry



SIËGE SOCIAL

Büyükbakkalköy Mah. Yakacık Yolu Sk. No:17
Büyükbakkalköy, Maltepe - İstanbul / TURKEY
Phone : +90 216 347 1000 Fax : +90 216 347 7272

ROUMANIE

RN INDUSTRIA AUTO S.R.L. Bld. Dimitrie pompeiu nr. 5-7
Hermes Business Center 2nd Floor Office 215 Bucharest/ROMANIA
Phone : +40 031 860 1300 Gsm : +40 745 636341

ALBANIE

RN AUTO INDUSTRY ALBANIA SH.P.K. Vaqarr,
Behind Konti Castle, Tirana. ALBANIA
Gsm: +355 69 408 8311